Polo scientifico tecnologico
Via Bovio 6 – 28100 Novara - NO - Italy
Tel +39 0321697200 - Fax +39 0321 688515 - Email: info@etneo.com
www.etneo.com

Kit ET-379EC

MANUALE D'ISTRUZIONI

Sommario

1. Istruzioni di sicurezza 2
2. Specifiche 4
3. Impostazione parametri di saldatura 4
   3.1 Settaggio temperatura 4
   3.2 Menù di settaggio 5
      3.2.1 Impostazione della temperatura 5
      3.2.2 Impostazione dell'unità di temperatura 5
      3.2.3 Impostazione del Sleep time 6
      3.2.4 Impostazione del Close time 6
      3.2.5 Impostazione limite superiore dell'allarme di temperatura 6
      3.2.6 Impostazione limite inferiore dell'allarme di temperatura 7
      3.2.7 Impostazione del suono dei tasti 7
   3.3 Calibrazione della temperatura 7
4. Settaggio feeder 8
   4.1 Impostazione parametri feeder 8
   4.2 Feeding Operation ..... **Errore. Il segnalibro non è definito.**
5. Istruzioni cablatura 10

1. Istruzioni di sicurezza

In questo manuale d'istruzioni, le parole "Warning", "Caution" and "Note" sono definite come segue:

⚠	WARNING	L'utilizzo improprio potrebbe causare la morte o gravi lesioni.
⚠	CAUTION	L'utilizzo improprio potrebbe causare lesioni all'utente o danni fisici agli oggetto coinvolti. Per la vostra sicurezza, assicurarsi di rispettare queste precauzioni.
⚠	NOTE	Indica un procedimento o un punto importante per il processo descritto.

⚠ Warning

Quando l'apparecchio è acceso, la temperature della punta è molto alta. Seguire strettamente le precauzioni per prevenire bruciature o incendi:

- Non utilizzare l'unità per alter applicazioni.
- Non toccare le parti metalliche vicino alla punta.
- Non utilizzare prodotti infiammabili nelle vicinanze.
- Informare le persone presenti nella zona di lavoro che la temperature dell'unità può essere molto alta durante la lavorazione. Spegnere l'unità quando la lavorazione è terminata.
- Spegnere l'unità e attendere che la temperatura di abbassi prima di sostituire o installare nuove parti.

⚠ Caution

Per evitare danni all'unità e garantire la sicurezza nell'ambiente di lavoro, rispettare le seguenti precauzioni:

- Utilizzare l'unità solamente con la tensione e la frequenza nominale poste nella parte posteriore dell'apparecchiatura.
- Se sono presenti danni all'unità, smettere di utilizzarla.
- L'unità è dotata di un cavo di alimentazione a 3 poli, in cui è prevista la messa a terra. Non modificare la spina o utilizzare una presa di corrente senza la messa a terra. Se è necessario l'utilizzo di una prolunga, utilizzare solamente cavi con messa a terra incorporata.
- Non utilizzare l'unità per alter applicazioni, eccetto saldatura.
- Non effettuare autonomamente modifiche all'unità.
- Utilizzare solamente parti di ricambio originali.
- Mantenere l'apparecchio all'asciutto. Non utilizzare o scollegare l'unità con le mani umide.
- I bambini non conoscono il pericolo degli apparecchi elettrici. Tenere sempre lontano l'unità dalla loro portata.

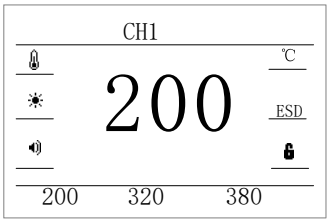
2. Specifiche

Modello		379EC
Alimentazione		220V AC
Potenza		200W
Funzionalità	Riscaldamento	√
	Trasporto	√
	Ritorno	√
Parametri di riscaldo	Range di temperatura	200℃~420℃
	Modello saldatore	9012
Parametri di trasporto	Velocità	1~50mm/s
	Lunghezza	0~4.5mm
	Programmi di test	0~9
	Diametro del filo di stagno	0.5~1.6（mm）

3. Impostazione parametri di saldatura

3.1 Settaggio temperatura

Nella schermata principale (immagine seguente) vi sono 3 sotto-schermate selezionabili premendo il pulsante relativo (1, 2 o 3) a lungo.



Aumento della temperatura:

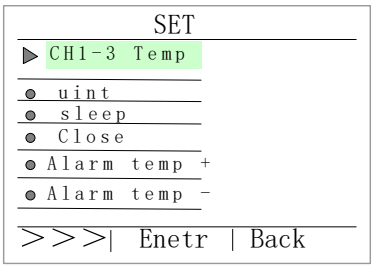
Per aumentare la temperatura visualizzata sullo schermo, premere il pulsante “+”: ad ogni pressione, la temperatura aumenterà di 1°C alla volta.

Riduzione della temperatura:

Per diminuire la temperatura visualizzata sullo schermo, premere il pulsante “-”: ad ogni pressione, la temperatura diminuirà di 1°C alla volta.

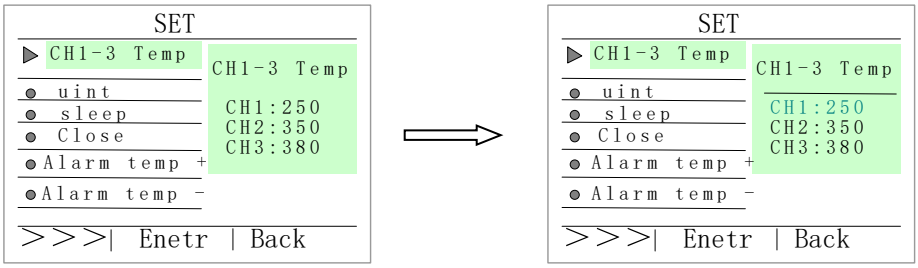
3.2 Menù di settaggio

Per entrare nel menu principale di settaggio, premere contemporaneamente i pulsanti “2” e “3” e verrà visualizzata la schermata seguente.



3.2.1 Impostazione della temperatura

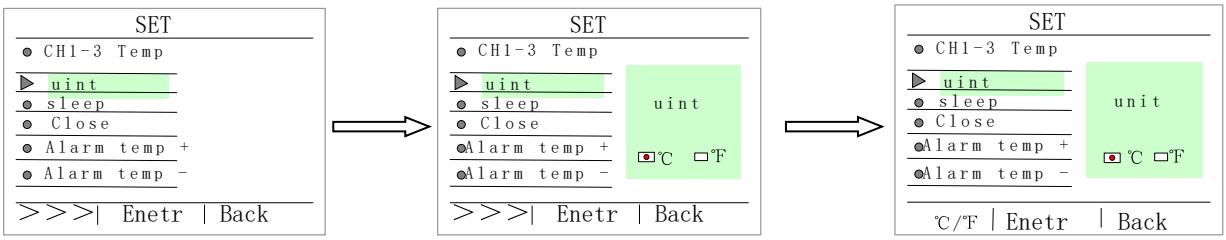
Dopo aver selezionato l’item “CH1-3 Temp” da modificare, premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica. Premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il primo valore da modificare: quando selezionato, il valore da modificare cambierà colore diventando blu. E’ possibile modificare il valore agendo sui pulsanti “+” e “-“. Per selezionare i valori sottostanti del CH2 e CH3, premere il pulsante “1” e modificare i valori agendo sempre sui pulsanti “+” e “-“.



Dopo aver effettuato la modifica, premere il pulsante “ENTER” per salvare e premere due volte il pulsante “BACK” per ritornare alla schermata principale.

3.2.2 Impostazione dell’unità di temperatura

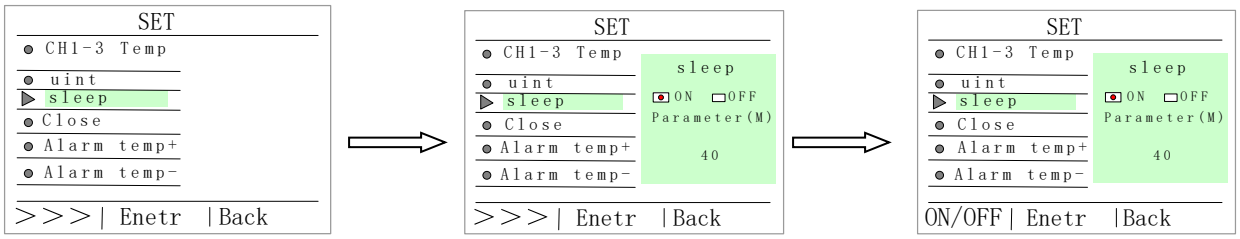
Premere il pulsante “1” per muoversi sulla riga da modificare e selezionare l’item “Unit”. Premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica e premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il valore. Per cambiare il valore impostato da °C a °F, o viceversa, premere il pulsante “1”.



Dopo aver effettuato la modifica, premere il pulsante “ENTER” per salvare e premere due volte il pulsante “BACK” per ritornare alla schermata principale.

3.2.3 Impostazione del Sleep time

Premere il pulsante “1” per muoversi sulla riga da modificare e selezionare l’item “Sleep”. Premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica e premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il valore. Per cambiare il valore impostato da ON a OFF, o viceversa, premere il pulsante “1”. Se viene selezionato il valore OFF, la modalità sleeping non sarà attiva. Selezionando il valore ON, invece, la modalità sarà attiva e per modificare il tempo bisogna agire sui pulsanti “+” e “—“.

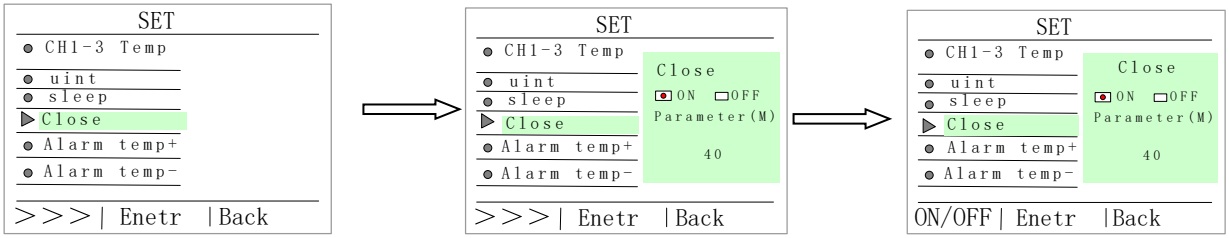


⚠ *Note : Il range del Sleep time è settabile da 10 a 99 minuti. Quando la macchina va in sleeping, premere qualsiasi pulsante per riattivarla. Se dopo 60 minuti non viene riattivata, si spegnerà automaticamente.*

Dopo aver effettuato la modifica, premere il pulsante “ENTER” per salvare e premere due volte il pulsante “BACK” per ritornare alla schermata principale.

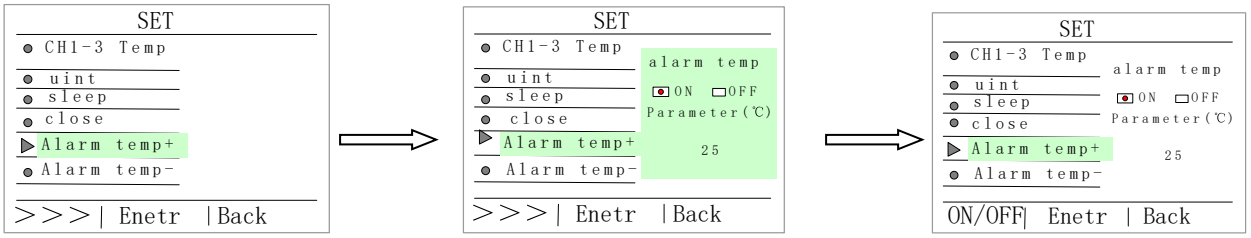
3.2.4 Impostazione del Close time

Premere il pulsante “1” per muoversi sulla riga da modificare e selezionare l’item “Close”. Premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica e premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il valore. Per cambiare il valore impostato da ON a OFF, o viceversa, premere il pulsante “1”. Se viene selezionato il valore OFF, la modalità closing non sarà attiva. Selezionando il valore ON, invece, la modalità sarà attiva e per modificare il tempo bisogna agire sui pulsanti “+” e “—“. Il range di settaggio è da 2 a 999 minuti.



3.2.5 Impostazione limite superiore dell’allarme di temperatura

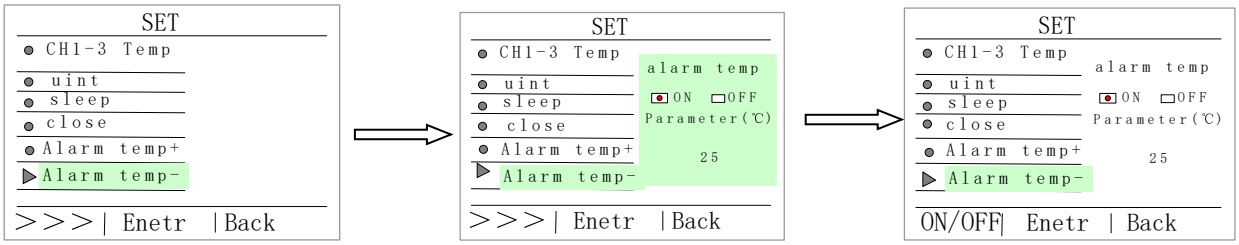
Premere il pulsante “1” per muoversi sulla riga da modificare e selezionare l’item “Alarm temp+”. Premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica e premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il valore. Per cambiare il valore impostato da ON a OFF, o viceversa, premere il pulsante “1”. Se viene selezionato il valore OFF, l’allarme non sarà attivo. Selezionando il valore ON, invece, la modalità sarà attiva e per modificare il tempo bisogna agire sui pulsanti “+” e “—“. Il range di settaggio è da 2 a 99 °C.



Dopo aver effettuato la modifica, premere il pulsante “ENTER” per salvare e premere due volte il pulsante “BACK” per ritornare alla schermata principale.

3.2.6 Impostazione limite inferiore dell’allarme di temperatura

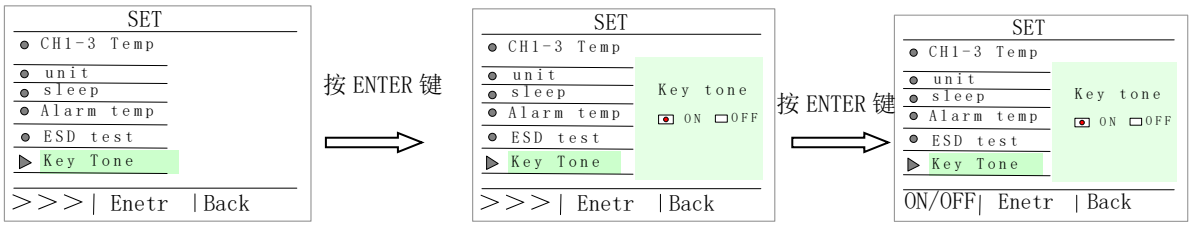
Premere il pulsante “1” per muoversi sulla riga da modificare e selezionare l’item “Alarm temp-”. Premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica e premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il valore. Per cambiare il valore impostato da ON a OFF, o viceversa, premere il pulsante “1”. Se viene selezionato il valore OFF, l’allarme non sarà attivo. Selezionando il valore ON, invece, la modalità sarà attiva e per modificare il tempo bisogna agire sui pulsanti “+” e “—“. Il range di settaggio è da 2 a 99 °C.



Dopo aver effettuato la modifica, premere il pulsante “ENTER” per salvare e premere due volte il pulsante “BACK” per ritornare alla schermata principale.

3.2.7 Impostazione del suono dei tasti

Premere il pulsante “1” per muoversi sulla riga da modificare e selezionare l’item “Key Tone”. Premere il pulsante “ENTER” per entrare nella schermata di modifica e premere nuovamente il pulsante “ENTER” per selezionare il valore. Per cambiare il valore impostato da ON a OFF, o viceversa, premere il pulsante “1”. Se viene selezionato il valore OFF, il suono non sarà attivo.



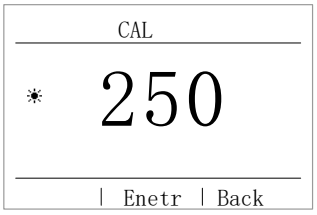
Dopo aver effettuato la modifica, premere il pulsante “ENTER” per salvare e premere due volte il pulsante “BACK” per ritornare alla schermata principale.

3.3 Calibrazione della temperatura

Quando viene sostituto il saldatore, è consigliato effettuare la ricalibrazione della temperatura con la nuova sonda. L'unità utilizza una calibrazione digitale, che comporta una facile regolazione. Per effettuare una calibrazione ottimale, è consigliato l'utilizzo di un termometro digitale.

Di seguito i passaggi da seguire per effettuare la calibrazione:

a) Settare sull'unità la temperatura da rilevare
b) Quando la temperatura è stabilizzata, misurare sulla punta la temperatura con il termometro e annotarla.
c) Premere contemporaneamente i pulsanti "1" e "3" per entrare nella modalità di calibrazione. Premendo i pulsanti "+" e "-" è possibile cambiare il valore di temperatura, portandolo al valore letto dal termometro sulla punta. Premere il pulsante "ENTER" per salvare il valore corretto.



4. Settaggio Feeder

4.1 Impostazione parametri feeder

Per modificare i valori dei seguenti parametri, premere il pulsante "+" e "-" posizionati negli switch analogici.

1. SPEED --- impostazione della velocità di trascinamento

La velocità di trascinamento è stata progettata con l'inserimento di 2 cifre. Quando viene impostato il valore 00, la velocità è impostata al minimo ed è di 1mm/sec. Quando viene impostata il valore 49, la velocità impostata è al massimo ed è di 50mm/sec.

Il valore da 50 a 99 ha la stessa velocità del livello 49.

2. RETURN --- impostazione del ritorno del trascinamento

La lunghezza del ritorno è stata progettata con l'inserimento di una sola cifra. Quando viene impostato il valore 0, il ritorno della lega di saldatura non è abilitato. Con l'impostazione del valore da 0 a 9, viene impostata una lunghezza di ritorno da 0 a 4.5mm.

La formula per il calcolo della lunghezza del ritorno è 0.5mm x (valore settato).

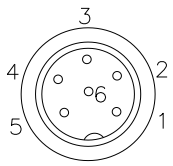
3. MODE --- impostazione profilo

Il mode è stato progettato con l'inserimento di una sola cifra. E' possibile utilizzare 9 profili differenti, selezionabili in base alla tabella seguente.

0	In questa modalità non è impostato il controllo del filo di stagno
1	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento anormale è stato controllato e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
2	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 2 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
3	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 3 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
4	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 4 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
5	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 5 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
6	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 6 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
7	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 7 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
8	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 8 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).
9	Quando il trascinamento della lega è anormale, il led “ALARM” sarà acceso. Il trascinamento vien controllato 9 volte e viene emesso il segnale di allarme una sola volta (pin 5 del connettore a 7 pin).

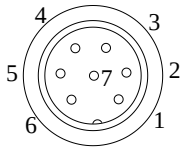
5. Istruzioni cablatura

Connettore a 6 pin



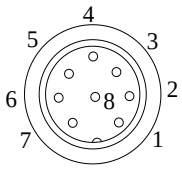
Num. Pin	Istruzione	Applicazione
1	Sensore -	
2	Sensore +	
3	GND	
4	Resistenza +	
5	Resistenza -	
6	NC	

Connettore a 7 pin



Num. Pin	Istruzione	Applicazione
1	NC	
2	GND	
3	Input trascinamento	
4	NC	
5	Output allarme trascinamento	
6	Output allarme temperatura	
7	Input direzionalità motore	

Connettore a 8 pin



Num. Pin	Istruzione	Applicazione
1	Seganle motore 1	
2	Segnale motore 2	
3	Segnale motore 3	
4	Segnale motore 4	
5	NC	
6	GND	
7	Input presenza lega saldante	
8	NC	